Generalità		Algunder butterkäse (Formaggio di Lagundo)		
Pre <mark>sentazione</mark>	Algunder butterkäse (Formaggio di Lagundo) Formaggio tradizionale a pasta cruda, grasso, semiduro, di breve o media stagionatura, prodotto nel Burgraviato (Burggrafenamt) con latte e panna di vacca, intero, pastorizzato. Ha forma cilindrica a facce piatte di diametro di circa 30 cm, scalzo convesso di circa 10 cm e peso di circa 6 kg, oppure parallelepipeda ("stanga") di peso equivalente. Si presenta con crosta pulita, abbastanza dura, di colore giallo paglierino chiaro; pasta morbida, di colore bianco-avorio, con occhiatura piccola, di forma "a fessura", distribuita in modo regolare. Di sapore abbastanza armonico, dolce e moderatamente acido, può essere piccante. Si abbina a vini abbastanza giovani sia bianchi (es. Mueller Thurgau), sia rossi (es. Merlot).			
Riconoscimenti	PAT Prov. Autonoma Bolzano			
	Nazione	Italia		
	Regione	Trentino-Alto Adige		
Produzione	Province-Zona	Bolzano: comune di Lagundo (nel territorio del Burggrafenamt-Burgraviato)		
	Tipologie	Conosciuto anche come: "Formaggio di Lagundo".		
Allevamento	Tipo	Stalla o Pascolo Vacche di razze varie stanziate nel territorio.		
	Alimentazione	Il latte utilizzato deve provenire da bovine alimentate con erba al pascolo in malga con fieno di prato stabile.		
Storia	Formaggio conosciuto dal 1960 e continuamente riproposto dai casari della zona di produzione: il casaro, Gruber Josef, conferma di aver adottato nel 1960 i metodi di lavorazione e di averli tramandati nel 1995 all'attuale casaro.			
	Mantiene una morbidezza della pasta anche dopo alcuni mesi di stagionatura. Di medie dimensioni è particolarmente commercializzato in loco.			

Desc	crizione	Algunder butterkäse (Formaggio di Lagundo)
	Categoria	PAT
	Prodotto	Formaggio
	Materia prima	Latte, Panna, Sale
	Lattifera	Vacca
	Trattamento latte	Intero, Pastorizzato (sia il latte che la panna)
Classificazione	Temperatura Cagliata	Semicotto
	Umidità pasta	Semiduro
	Tecnologia	
	Stagionatura	Semistagionato
	Conten. Grasso	Grasso
	Aspetto	Cilindrico, o Parallelepipedo
Geometria forma	Facce Dimensioni (cm)	Piane ø 30
	Scalzo Dimensioni (cm)	Diritto 10
Peso	Kg	6
Aspetto esterno	Тіро	Pulita
(Crosta)	Aspetto	Liscia

	Colore Giallo paglierino chiaro			
	Spessore	Sottile		
	Consistenza	Abbastanza dura		
	Colore	Bianco-avorio		
	Struttura	Abbastanza compatta, Abbastanza morbida		
Aspetto interno (Pasta)	Occhiatura Forma Dimensione Distribuzione	Diffusa "a fessura" Fine Regolare		
Odore / Aroma	Intensità e Persistenza	Medie		
	Riconoscimenti	Lattico cotto		
Sapore	Dolce, Salato Acido, Amaro	Abbastanza armonico, Dolce, Moderatamente acido.		
Sensazioni Trigeminali		Può essere piccante		
Struttura (in bocca)		Pastosa, Poco elastica, Poco solubile		
Grasso (% s.s.)		n.d Formaggio Grasso		

Utilizzo		Algunder butterkäse (Formaggio di Lagundo)	
Utilizzo	In tavola	Formaggio da tavola, servito spesso con frutta fresca e noci	
	In cucina		
Abbinamenti	Vino	Abbastanza giovani: sia bianchi (es. Mueller Thurgau), sia rossi (es. Merlot)	
	Miele-Confetture		
	Pane		

Produzione		Algunder butterkäse (Formaggio di Lagundo)				
Per <mark>iodo pr</mark> oduzione		Tutto l'anno				
	Lattifere	Vacca	Pecora	Capra	Bufala	
	% q.tà	100				
	Provenienza	Stalla, Pascolo				
Materia prima: • Latte	Munte	2 La raccolta del latte viene eseguita con bidoni e autocisterne coibentate; caldo o raffreddato alla stalla, due volte al giorno.				
<ul><li>Panna</li><li>Sale</li></ul>	Trattamenti Fisici	Intero				
	Trattamenti Termici	Pastorizzato				
	Aggiunte	Panna Fermenti naturali.				
	Preparazione	All'inizio della lavorazione si pastorizzano il latte e la panna, si raffreddano ad una temperatura di 32°C e si aggiunge il caglio.				

Coagulazione	Temperatura	32 °C	
	Tempo (minuti)	30 minuti.	
	Tipo di caglio	Vitello liquido	
Rottura coagulo	Dimensione	Il coagulo viene rotto fino alla grossezza di un <i>chicco di mais</i> . Si aggiungono in caldaia i fermenti lattici mesofili Si innalza la temperatura di caldaia	
Cottura		38 °C (leggera <b>semicottura</b> ) Sosta fino a deposizione della cagliata sul fondo della caldaia con la separazione del siero.	
For <mark>matura e</mark> Trattame <mark>nti</mark> forma		La cagliata viene trasferita nelle fascere. Si effettua una sosta di circa 4÷5 ore e, successivamente, si liberano le forme dalle fascere. Salatura delle forme in salamoia per 48 ore. Al termine della salatura le forme vengono portate nel magazzino di maturazione e stagionatura.	
	Tempo minimo	≥ 60 giorni	
Stagionatura	°C - UR%	Stagionatura a 14 °C in locali idonei.	
	Cura forme	Durante la stagionatura le forme vengono periodicamente rivoltate e pulite.	
Commercializ- zazione			

